

**Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych
Spółka z o.o. w Ciechanowie**

Nr referencyjny nadany sprawie przez Zamawiającego: **ZPD/4/2014**

**„BUDOWA REGIONALNEGO ZAKŁADU
GOSPODARKI ODPADAMI KOMUNALNYMI
DLA GMIN REGIONU CIECHANOWSKIEGO”**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA
dla Kontraktu 4.:**

Dostawa maszyn i urządzeń.

NAZWA PROJEKTU:

„Budowa Regionalnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi dla gmin Regionu Ciechanowskiego”.

Symbol i numer rejestracyjny projektu: ...

W ramach Projektu zrealizowane zostaną następujące kontrakty przewidziane do realizacji w oparciu o odrębne zamówienia:

Kontrakt 1: „Opracowanie dokumentacji projektowej Regionalnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Woli Pawłowskiej w zakresie niezbędnym do uzyskania pozwolenia na budowę.”

Kontrakt 2: „Zaprojektowanie, dostawa i montaż instalacji technologicznych mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – linii sortowania i stabilizacji tlenowej (kompostowania)”

Kontrakt 3: „Budowa infrastruktury Regionalnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Woli Pawłowskiej.”

Kontrakt 4: „Dostawa maszyn i urządzeń”.

ADRES INWESTYCJI:

Działki nr: 82, 83, 84, 85/1, 102/2, 127/4, 129/3, 143, Wola Pawłowska, Gmina Ciechanów,

Działka nr 57/2, Baraki Chotumskie, Gmina Ciechanów

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Spółka z o.o. w Ciechanowie

ul. Gostkowska 83;

06-400 Ciechanów

POLSKA

NIP: 566-16-43-631

Regon: 130355722

tel.: +48 (023) 672 22 42

fax: +48 (023) 672 22 49

<http://www.pukciechanow.pl>

e- mail: puk@pukciechanow.pl

OPRACOWANIE:

Grontmij Polska Sp. z o.o. ul. Ziębicka 35, 60-164 Poznań

mgr inż. Marek Kundegórski

mgr inż. Piotr Woźniak

WERYFIKACJA:

Zamawiający.

ZATWIERDZENIE:

Zamawiający.

NAZWY I KODY WG CPV

42418900-8 Maszyny do załadunku lub przeładunku

43250000-0 Ładowarki czołowe

43261100-1 Ładowarki mechaniczne

34928480-6 Pojemniki i kosze na odpady i śmieci

SPIS TREŚCI:

1. PODSTAWOWE INFORMACJE O PROJEKCIE.....	5
2. PRZEDMIOT I ZAKRES ZAMÓWIENIA.....	6
3. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.	7
3.1. ŁADOWARKA KOŁOWA TELESKOPOWA.....	7
3.1.1. Przeznaczenie.	7
3.1.2. Specyfikacja techniczna.	7
3.2. WÓZEK WIDŁOWY.	9
3.2.1. Przeznaczenie.	9
3.2.2. Specyfikacja techniczna.	9
3.3. SAMOCHÓD HAKOWY.	10
3.3.1. Przeznaczenie.	10
3.3.2. Specyfikacja techniczna.	10
3.4. ŁADOWARKA KOŁOWA.....	12
3.4.1. Przeznaczenie.	12
3.4.2. Specyfikacja techniczna.	13
3.5. MOBILNE SITO DO PRZESIEWANIA KOMPOSTU.	15
3.5.1. Przeznaczenie.	15
3.5.2. Specyfikacja techniczna.	15
3.6. KONTENERY.....	18
3.6.1. Kontenery hakowe o pojemności 32 m ³	18
3.6.2. Kontenery hakowe o pojemności 15 m ³	18
3.6.3. Kontenery samowysypowe typu koleba o pojemności 1,2m ³	19
3.7. WYMAGANE DOKUMENTY.	19
3.8. GWARANCJE, SERWIS.	20
3.9. DOSTAWA.	20
3.10. PRZESZKOLENIE PRACOWNIKÓW ZAMAWIAJĄCEGO.....	20

1. PODSTAWOWE INFORMACJE O PROJEKCIE.

Celem przedsięwzięcia pn. „Budowa Regionalnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi dla gmin Regionu Ciechanowskiego” jest uporządkowanie i organizacja gospodarki odpadami na terenie miasta i gminy Ciechanów oraz współpracujących gmin poprzez realizację na ich terenie infrastruktury technicznej do przetwarzania odpadów komunalnych.

Projektowana technologia w chwili uruchomienia Zakładu i osiągnięcia zakładanej zdolności produkcyjnej ma za zadanie doprowadzić do osiągnięcia celów w zakresie ograniczenia składowania odpadów komunalnych ulegających biodegradacji na poziomie wymaganym dla roku 2020 oraz osiągnięcia poziomów odzysku i recyklingu odpadów wskazanych w dyrektywie w sprawie składowania odpadów 2008/98/ WE (w połączeniu z efektami zbiórki selektywnej i ewentualnego przewidzianego w projekcie technologicznym doposażenia instalacji o dodatkowe urządzenia).

Projektowane przedsięwzięcie być jest zgodne z zadaniami wskazanymi do realizacji w Krajowym Planie Gospodarki Odpadami 2014 oraz w Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami dla Mazowsza na lata 2012 – 2017 z uwzględnieniem lat 2018 – 2023.

Przedmiotem zamówienia w ramach Projektu jest zaprojektowanie i budowa zakładu zagospodarowania odpadów, spełniającego wymagania Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT) wraz z budową i montażem linii technologicznych poszczególnych segmentów technologicznych zakładu, dostawą maszyn i urządzeń mobilnych, urządzeń i narzędzi eksploatacyjnych.

Zakres rzeczowy przedsięwzięcia obejmuje następujące kontrakty przewidziane do realizacji w oparciu o odrębne zamówienia:

Kontrakt 1: „Opracowanie dokumentacji projektowej w zakresie niezbędnym do uzyskania pozwolenia na budowę

Kontrakt 2: „Zaprojektowanie, dostawa i montaż instalacji technologicznych mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – linii sortowania i stabilizacji tlenowej (kompostowania)”

Kontrakt 3: „Budowa infrastruktury Regionalnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Woli Pawłowskiej.”

Kontrakt 4: „Dostawa maszyn i urządzeń”.

2. PRZEDMIOT I ZAKRES ZAMÓWIENIA.

Niniejszy Opis Przedmiotu zamówienia opisuje wymagania Zamawiającego dla zamówienia określonego jako **Kontrakt 4. „Dostawa maszyn i urządzeń.”**

Przedmiot zamówienia obejmuje dostawy maszyn, pojazdów oraz wyposażenia i kontenerów dla Regionalnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi dla Gmin Regionu Ciechanowskiego w Woli Pawłowskiej.

Zakres zamówienia stanowić będzie dostawa następujących maszyn, pojazdów oraz wyposażenia i kontenerów:

- Ładowarka kołowa teleskopowa – szt. 1;
- Wózek widłowy o napędzie spalinowym – szt. 2;
- Samochód hakowy – szt. 1;
- Ładowarka kołowa – szt. 1;
- Mobilne sito do przesiewania kompostu – szt. 1;
- Kontenery hakowe o pojemności 32 m³ – sztuk 11;
- Kontenery hakowe o pojemności 15 m³ – sztuk 7;
- Kontenery samowysypowe typu koleba o pojemności 1,2m³ – sztuk 12;

Zamawiający oczekuje dostawy maszyn oraz pojazdów i wyposażenia nieprototypowych, fabrycznie nowych, rok produkcji min. 2014.

3. WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

3.1. Ładowarka kołowa teleskopowa.

3.1.1. Przeznaczenie.

Ładowarka kołowa teleskopowa przeznaczona dla załadunku odpadów zmieszanych komunalnych na linię mechanicznego przetwarzania odpadów – w obiekcie nr 2 oraz dla prac porządkowych na terenie RZGOK w Woli Pawłowskiej.

3.1.2. Specyfikacja techniczna.

Parametry podstawowe:

- silnik wysokoprężny o mocy minimum 120 KM spełniający normę emisji spalin EU Stage 3B, wyposażony w filtr cząstek stałych,
- udźwig rzeczywisty na widłach minimum 3,5 t,
- rzeczywista wysokość podnoszenia min. 6,9 m do dolnej krawędzi wideł,
- udźwig rzeczywisty na wysokości 6 m co najmniej 3000 kg,
- napęd na 4 koła realizowany za pomocą zmiennika momentu,
- wszystkie koła skrętne,
- skrzynia biegów ręczna, 4 biegi do przodu i co najmniej 3 do tyłu,
- maksymalna prędkość jazdy co najmniej 35 km/h,
- promień skrętu po zewnętrznym obrysie opon maksymalnie 4000 mm,
- boczne ustawienie silnika, nie ograniczające widoczności,
- pompa hydrauliczna wielotłoczkowa o wydajności co najmniej 150 l/min.

Wyposażenie:

- wielofunkcyjny joystick elektroniczny sterujący wszystkimi funkcjami wysięgnika teleskopowego oraz kierunkiem jazdy,
 - zewnętrzny filtr powietrza typu „cyklon”,
 - system bezpieczeństwa (przeciążeniowy) zgodny z normą EN 15000,
 - światła drogowe, światło cofania, światło ostrzegawcze żółte, dwa światła robocze z przodu kabiny i dwa z tyłu kabiny,
 - instalacja hydrauliczna do osprzętów na wysięgniku teleskopowym zakończona szybkozłączkami,
 - tylny obrotowy zaczep holowniczy plus lusterko cofania ułatwiające podłączenie przyczepy,

- gniazdo elektryczne do świateł przyczepy,
- koła o rozmiarze 24 cale z oponami pneumatycznymi,
- wycieraczka szyby przedniej i tylnej,
- wycieraczka szyby dachowej i bocznej prawej,
- zasłonka przeciwsłoneczna na szybie dachowej,
- wyłącznik akumulatora (tzw. Hebel),
- radio-odtwarzacz CD,
- klimatyzacja,
- fotel operatora amortyzowany pneumatycznie, pokryty materiałem,
- automatyczny system czyszczenia chłodnicy,
- regulowana w dwóch płaszczyznach kolumna kierownicy,
- licznik motogodzin,
- prędkościomierz,
- szybkozłącze hydrauliczne,
- dźwiękowy sygnał cofania.

Osprzęt:

- karetko do widel typu FEM, widły o długości 1200 mm,
- łyżka ładowarkowa z listwą o pojemności 2,0 m³, o szerokości równej co najmniej szerokości maszyny.

Inne wymagania:

- urządzenie nie może być prototypem, fabrycznie nowe, rok produkcji min. 2014,
- gwarancja minimum 36 miesięcy lub 3000 godzin (decyduje pierwszy z osiągniętych parametrów),
- dokumentacja w języku polskim (instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE, katalog części zamiennych, karta gwarancyjna).
- pokrowce na siedzenia,
- dywaniki pod nogi,
- gaśnica,
- apteczka,
- podnośnik hydrauliczny ,
- trójkąt ostrzegawczy,
- kolor do uzgodnienia z Zamawiającym w trakcie realizacji zamówienia.

3.2. Wózek widłowy.

3.2.1. Przeznaczenie.

Załadunek i rozładunek oraz transport materiałów na terenie RZGOK oraz w obiektach RZGOK w szczególności:

- transport sprasowanych bel surowców wtórnych uzyskanych w wyniku sortowania odpadów komunalnych zmieszanych oraz z doczyszczania selektywnie zbieranych surowców wtórnych;
- Transport kontenerów samowładowczych typu koleba.

3.2.2. Specyfikacja techniczna.

Parametry podstawowe:

- podwozie czterokołowe, dwa przednie koła napędzane, dwa tylne koła skrętne,
- silnik o mocy użytecznej co najmniej 30 kW, czterocyldrowy, zasilany gazem LPG,
- udźwig znamionowy na widłach 1,5 t,
- maszt typu Duplex,
- wysokość podnoszenia 3300 mm,
- przechył masztu do przodu co najmniej 6°, przechył masztu do tyłu co najmniej 12°,
- wolny wznios co najmniej 150 mm,
- masa wózka gotowego do pracy z widłami poniżej 2750 kg,
- maksymalna wysokość wózka przy opuszczonym maszcie nie więcej niż 2150 mm,
- szerokość maksymalna z widłami nie przekraczająca 1100 mm,
- widły o długości 1100 mm mocowane na karetkce FEM2A,
- szerokość karetki 1000 mm,
- prześwit pod masztem co najmniej 115 mm,
- ciśnienie robocze w instalacji do osprzętów co najmniej 160 bar,
- wydatek oleju w instalacji do osprzętów co najmniej 50 l/min,
- minimalny korytarz roboczy z paletą 1000x1200 mm nie większy niż 3560 mm,
- opony superelastyczne,
- maksymalna prędkość jazdy co najmniej 15 km/h,
- kabina zamknięta.

Wyposażenie:

- kompletne oświetlenie drogowe, światło migające typu „kogut”,
- sygnał dźwiękowy cofania,
- dwa lusterka wsteczne umieszczone po obu stronach kabiny,

- zaczep holowniczy umieszczony na wysokości 300-350 mm,
- fotel operatora amortyzowany wyposażony w pas bezpieczeństwa, regulacja obciążenia, regulacja oparcia,
- regulowana kolumna kierownicy,
- chwytak do kostek makulatury, zakres rozwarcia co najmniej 450-1650 mm, udźwig 1000 kg, ramiona o długości 750 – 800 mm, szerokości 400 – 420 mm,
- lemiesz do spychania odpadów montowany na widłach, szerokość 1600 mm.
- apteczka,
- pokrowce na siedzenia,
- gaśnica,
- podnośnik hydrauliczny.

Inne wymagania:

- urządzenie nie może być prototypem, fabrycznie nowe, rok produkcji min. 2014,
- gwarancja minimum 36 miesięcy lub 3000 godzin (decyduje pierwszy z osiągniętych parametrów),
- dokumentacja w języku polskim (instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE, katalog części zamiennych, karta gwarancyjna).
- kolor do uzgodnienia z Zamawiającym w trakcie realizacji zamówienia.

3.3 Samochód hakowy.

3.3.1 Przeznaczenie.

Samochód specjalistyczny podwozie typu hakowiec, przystosowany do załadunku i przewozu kontenerów i ciągnięcia przyczepy do transportu kontenerów 24 m³ - 36m³ w zależności od potrzeb Zamawiającego, transport głównie odpadów balastowych o ciężarze właściwym do 400 kg/m³.

3.3.2. Specyfikacja techniczna.

Silnik:

- wysokoprężny, turbodoładowany,
- objętość skokowa 10 – 11 litrów,
- spełniający normy emisji spalin Euro VI,
- moc min. 360 KM.

Napęd:

- 6x4,
- mechaniczna blokada mechanizmu różnicowego,
- skrzynia biegów manualna.

Układ hamulcowy:

- hamulce tarczowe wentylowane,
- system ABS,
- hamulec postojowy.

Podwozie:

- przystosowane do trudnych warunków drogowych,
- rozstaw osi przystosowany do zabudowy,
- przednie zawieszenie min. 8 ton,
- tylne zawieszenie min. 2 x 12 ton,
- koła 22,5 z oponami 315/80,
- ogumienie przystosowane od pracy na składowisku odpadów,
- przedni zderzak stalowy,
- zbiornik paliwa min. 350 litrów.

Kabina:

- z trzema miejscami
- klimatyzacja,
- fotel kierowcy na zawieszeniu pneumatycznym z regulacją ustawienia,
- osłony przeciwsłoneczne,
- podgrzewane lusterka zewnętrzne z dodatkowym lustrem tzw. rampowym,
- tachograf elektroniczny z homologacją,
- licznik motogodzin.
- tylna ściana z oknem lub kamera cofania
- dźwiękowy sygnalizator cofania,
- światło ostrzegawcze „kogut”
- kolor do uzgodnienia z Zamawiającym w trakcie realizacji zamówienia.

Układ kierowniczy:

- lewostronny ze wspomaganie.

Wyposażenie:

- akumulatory min. 2 z 175 Ah,
- centralny zamek,
- światła do jazdy dziennej,
- gniazdo podłączenia hamulca przyczepy,
- gniazdo elektryczne do podłączenia przyczepy,
- radioodtwarzacz CD/MP3,

- komplet narzędzi,
- kliny pod koła,
- lewarek,
- gaśnica,
- trójkąt ostrzegawczy,
- koło zapasowe,
- pokrowce,
- dywaniki.

Urządzenie hakowe:

- moc załadunku urządzenia hakowego min. 20 t,
- przystosowany do transportu kontenerów o pojemności do 35m³ według normy DIN 30722 (przedział długości obsługiwanych kontenerów 5100-7000mm),
- hydrauliczna blokada kontenera wewnętrzna,
- sterowanie urządzeniem hakowym z kabiny jak i z zewnątrz pojazdu, pneumatyczne,
- centralny układ smarowania.

Inne wymagania:

- podwozie i zabudowa fabrycznie nowe, rok produkcji 2014,
- podwozie i zabudowa nie może być prototypem,
- dopuszczalna masa całkowita 26 ton,
- gwarancja minimum 36 miesięcy lub 3000 godzin (decyduje pierwszy z osiągniętych parametrów),
- urządzenie hakowe zgłoszone do UDT,
- dokumentacja w języku polskim (instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE, katalog części zamiennych, karta gwarancyjna).

3.4. Ładowarka kołowa.

3.4.1 Przeznaczenie.

Ładowarka kołowa przeznaczona do:

- załadunku sekcji stabilizacji i kompostowania odpadów – kompostowni tunelowej frakcją organiczną wyodrębnioną z odpadów zmieszanych;
- rozładunku kompostowni tunelowej i transportu stabilizatu na plac dojrzewania odpadów z jednoczesnym formowaniem materiału w pryzmy;
- okresowego przerzucania celem napowietrzania stabilizowanych/kompostowanych pryzm;
- załadunku stabilizatu lub kompostu na samochody ciężarowe.

3.4.2 Specyfikacja techniczna.

Silnik:

- spełniający aktualne normy emisji spalin Tier 4 w systemie zapobiegającym powstawaniu iskiei lub z tzw. „łapaczem iskiei”,
- moc maksymalna minimum 171KM według normy SAE J1995,
- maksymalny moment obrotowy minimum 730 Nm według normy SAE J1349,
- pojemność silnika maksymalnie 6,7l,
- wentylator chłodnic z możliwością zmiany kierunku ciągu w celu oczyszczenia chłodnic,
- silnik posiadający fabryczny układ wspomagający rozruch w temperaturach poniżej minus 15°C,
- wstępny filtr powietrza typu „cyklon”.

Układ napędowy:

- napęd na obie osie,
- napęd hydrokinetyczny z automatyczną skrzynią biegów (min. 4 biegi do przodu, 3 biegi do tyłu),
- maksymalna prędkość do przodu minimum 38 km/h,
- hamulec główny hydrauliczny działający na cztery koła, zamknięty, typu mokrego, działający niezależnie na każdy z mostów,
- mosty napędowe przystosowane do ciężkich prac z blokadą mechanizmu różnicowego w obu osiach typu LSD,
- zmiana kierunku jazdy przełącznikiem na joysticku sterowania łyżką ładowarkową i za pomocą dźwigni przy kierownicy,
- opony radialne o rozmiarze min. 20.5 R25, typu L3.

Układ hydrauliczny:

- zasilany pompą wielotłoczkową o maksymalnej wydajności minimum 170l/min i maksymalnym ciśnieniu roboczym minimum 250 bar,
- sterowanie osprzętem ładowarkowym za pomocą joysticka,
- układ amortyzacji osprzętu ładowarkowego działający automatycznie w zależności od prędkości jazdy,
- dodatkowe funkcje hydrauliki:
 - automatyczny powrót do pozycji kopania,
 - automatyczny powrót do pozycji transportowej,
 - automatyczne podnoszenie z możliwością ustawienia maksymalnej wysokości.

Kabina:

- amortyzowany fotel operatora,
- ogrzewanie i klimatyzacja,

- lusterka zewnętrzne,
- pełne oświetlenie drogowe,
- oświetlenie robocze,
- wyciszona, bezpieczna, spełniająca normy ROPS/FOPS,
- żółte światło ostrzegawcze,
- dźwiękowy sygnał cofania,
- maksymalny poziom hałasu w kabinie nie może przekraczać 71dB (A).

Wyposażenie maszyny:

- łyżka ładowarkowa z listwą o maksymalnej pojemności 4,5m³ dla materiału o maksymalnym ciężarze właściwym 800kg/m³ i szerokości nie przekraczającej 3,6m,
- szybkozłazce hydrauliczne łyżki ładowarkowej,
- dolna metalowa płyta osłaniająca skrzynię biegów,
- centralny układ smarowania.

Wymagane parametry pracy:

- wysokość podnoszenia do sworznia obrotu 3,8m,
- maksymalny kąt skreću min. 39°,
- wysokość wysypu mierzona do krawędzi łyżki przy kącie otwarcia 45% min.2,8m,
- minimalny promień skreću mierzony po zewnętrznym obrysie opon maksymalnie 5,3m,
- czas podnoszenia na pełną wysokość łyżki ładowarkowej z pełnym ładunkiem min. 6,5s,
- masa maszyny gotowej do pracy według wymagań SIWZ w przedziale od 12t do 14t.

Inne wymagania:

- urządzenie nie może być prototypem, fabrycznie nowe, rok produkcji min. 2014,
- gwarancja minimum 36 miesięcy lub 3000 godzin (decyduje pierwszy z osiągniętych parametrów),
- dokumentacja w języku polskim (instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE, katalog części zamiennych, karta gwarancyjna).
- pokrowce na siedzenia,
- dywaniki pod nogi,
- gaśnica,
- apteczka,
- podnośnik hydrauliczny,
- trójkąt ostrzegawczy,
- kolor do uzgodnienia z Zamawiającym w trakcie realizacji zamówienia.

3.5. Mobilne sito do przesiewania kompostu.

3.5.1 Przeznaczenie.

Służyć będzie do przesiewania zmieszanych odpadów komunalnych, stabilizatu, kompostu, materiału strukturalnego, piasku i żwiru.

3.5.2 Specyfikacja techniczna.

Napęd główny urządzenia:

- silnik wysokoprężny, moc min. 70 kW, spełniający wymogi norm EU w zakresie emisji spalin wg EU Stage 3A, wyposażony w zbiornik paliwa o pojemności min. 300 l,
- silnik umieszczony na konstrukcji ramowej z możliwością hydraulicznego wysunięcia z maszyny w celu zapewnienia dostępu serwisowego,
- pulpit sterowniczy z kompletnym sterowaniem sitem i kontrolą pracy silnika głównego,
- zabezpieczenie umożliwiające wyłączenie silnika przy jego przeciążeniu.

Bęben sita:

- średnica bębna min. 2150 mm,
- długość bębna min. 5500 mm,
- powierzchnia sita min. 37 m²,
- bęben sitowy ułożony na rolkach podporowych pokrytych powłoką trudnościeralną,
- bęben sitowy monolityczny – wykonany z jednolitego płaszcza stalowego
- czyszczenie powierzchni sita przy pomocy specjalnej szczotki walcowej o dużej średnicy min. 700 mm, umieszczonej z lewej strony maszyny patrząc w kierunku jazdy,
- szczotka oczyszczana przy pomocy grzebienia,
- pozycja robocza szczotki czyszczącej bęben przesiewacza regulowana mechanicznie przy pomocy śrub rzymskich,
- bęben sitowy o oczkach w kształcie kwadratu 20 x 20 mm i grubości ścianki sita min. 6 mm,
- bęben wyposażony w lemieszki prowadzące umieszczone na jego wewnętrznej powierzchni, zapewniające optymalne prowadzenie przesiewanego materiału,
- przy przeciążeniu bębna sita automatyczne wstrzymanie dalszego podawania i automatyczne uruchomienie podawania po wystąpieniu normalnego obciążenia,

- bęben wysuwany hydraulicznie na bok maszyny dla zapewnienia bezpieczeństwa i wygody podczas wymiany i bieżącej konserwacji.

Napęd bębna przesiewającego:

- napęd przenoszony z silnika hydraulicznego na bęben za pośrednictwem przekładni łańcuchowej z hydraulicznym napinaniem łańcucha w zależności od obciążenia,
- płynna regulacja prędkości obrotowej bębna.

Podwozie:

- przystosowane do holowania po drogach publicznych (posiadające dopuszczenie do ruchu) z prędkością do 80 km/h,
- łączone do ciągnika za pomocą zaczepu przelotowego o średnicy 50 mm,
- wykonane jako przyczepa na osi min. tandemowej,
- wyposażone w układ hamulcowy z systemem ABS,
- wyposażone w specjalny uchwyt zakładany na sprzęg sита bębnowego, umieszczony na końcu dyszla pociągowego, umożliwiający lokalne przemieszczanie przy pomocy np. ładowarki.

Zasobnik:

- pojemność zasobnika min. 5 m³,
- wysokość zasypowa max. 2850 mm,
- szerokość zasypowa min. 4000 mm,
- na dnie zasobnika ułożony przenośnik podający o szerokości taśmy min. 1200 mm,
- płynna regulacja prędkości przenośnika podającego,
- przenośnik ułożony w zasobniku wyposażony w mechanizm automatycznego prowadzenia taśmy równoległe do osi maszyny.

Przenośnik wyrzutowy frakcji podsitowej:

- przenośnik z taśmą gumową ze zbierakami, hydraulicznie składany i rozkładany,
- bezstopniowe, hydrauliczne ustawienie nachylenia przenośnika,
- szerokość taśmy min. 800 mm,
- wysokość zrzutu min. 3200 mm,
- odbiór frakcji podsitowej za pośrednictwem pojedynczego taśmociągu wykonanego w technologii jednoelementowej.

Przenośnik wyrzutowy frakcji nadsitowej

- przenośnik z taśmą gumową ze zbierakami, hydraulicznie składany i rozkładany,
- bezstopniowe, hydrauliczne ustawienie nachylenia przenośnika,
- szerokość przenośnika min. 800 mm,
- wysokość zrzutu min. 3200 mm,
- odbiór frakcji nadsitowej za pośrednictwem pojedynczego taśmociągu wykonanego w technologii jednoelementowej.

Inne wymagania:

- urządzenie nie może być prototypem, fabrycznie nowe, rok produkcji min. 2014,
- gwarancja minimum 36 miesięcy lub 3000 godzin (decyduje pierwszy z osiągniętych parametrów),
- wydajności min. 80 m³/h przy przesiewaniu stabilizatu w bębnie z oczkiem 20 x 20 mm,
- masa urządzenia gotowego do pracy max. 17000 kg,
- wymiary transportowe: dł. x szer. x wys.: 12000 x 2550 x 4000 mm,
- taśmy wszystkich przenośników kwasoodporne,
- automatyczny system centralnego smarowania,
- licznik motogodzin,
- urządzenie wyposażone w hydraulicznie opuszczane podpory - dwie przednie i min. jedną tylną,
- urządzenie wyposażone w pokrywy i osłony boczne wykonane z blach tłoczonych,
- sterowanie maszyną za pomocą pulpitu sterowniczego z wyświetlaczem cyfrowym,
- sterowanie podstawowymi funkcjami napędzanymi hydraulicznie jak np. rozkładanie i składanie przenośników, podnoszenie i opuszczanie podpór, włączanie i wyłączanie posuwu przenośników za pomocą elektrozaworów,
- urządzenie wraz z przenośnikami odprowadzającymi materiał nadsitowy oraz podsitowy ma stanowić układ niezależny od zewnętrznych źródeł zasilania,
- wszystkie przenośniki taśmowe winny posiadać bęben napędzający zainstalowany po stronie wyrzutu materiału,
- dokumentacja w języku polskim (instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE, katalog części zamiennych, karta gwarancyjna).

- kolor RAL 2011 i RAL 6029 do uzgodnienia z Zamawiającym w trakcie realizacji.

3.6. Kontenery.

Zamawiający oczekuje dostawy następujących kontenerów:

- kontenery hakowe o pojemności 32 m³ - 11 szt.;
- kontenery hakowe o pojemności 15 m³ - 7 szt.;
- kontenery samowysypowe typu koleba o pojemności 1,2m³ – 12 szt.

3.6.1 Kontener 32 m³ – 11 szt.:

- wykonane wg normy DIN 30722,
- zaczep hakowy na wysokości 1570 mm,
- pojemność min. 32 m³,
- długość wewnętrzna min. 6000 mm,
- szerokość wewnętrzna min. 2300 mm,
- wysokość wewnętrzna min. 2300 mm,
- kolor RAL 2011,
- spoiny ciągłe na ramie nośnej,
- dno wykonane z blachy min 4 mm,
- poszycie boczne z blachy min 3 mm,
- konstrukcja bez poprzeczki górnej od strony drzwi,
- drzwi dwuskrzydłowe z zamknięciem
- rolki podporowe po stronie drzwi,
- wieniec rurowy,
- ożebrowanie spodu co 750 mm z ceownika min. 80 x 50 x 3 mm,
- spód zaokrąglony,
- bok tłoczony,
- możliwość montowania plandeki,
- drabinka w przedniej części.

3.6.2. Kontener 15 m³ – 7 szt.:

- wykonane wg normy DIN 30722,
- zaczep hakowy na wysokości 1570 mm,
- pojemność min. 15 m³,
- długość wewnętrzna min. 6000 mm,
- szerokość wewnętrzna min. 2300 mm,

- wysokość wewnętrzna min. 1100 mm,
- kolor RAL 2011,
- spoiny ciągłe na ramie nośnej,
- dno wykonane z blachy min 4 mm,
- poszycie boczne z blachy min 3 mm,
- konstrukcja bez poprzeczki górnej od strony drzwi,
- rolki podporowe po stronie drzwi,
- wieniec rurowy,
- ożebrowanie spodu co 750 mm z ceownika min. 80 x 50 x 3 mm,
- spód zaokrąglony,
- bok tłoczony,
- możliwość montowania plandeki,
- drabinka w przedniej części.

3.6.3. Pojemnik samowyladowczy typu koleba 1,2 m³ - 12 szt.:

- objętość min. 1,2 m³,
- masa własna max. 700,0 kg,
- wykonanie z blachy o grubości 3 mm,
- wykonanie szczelne,
- przystosowane do transportu wózkiem widłowym.
- kolor RAL 2011,
- z kółkami.

3.7. Wymagane dokumenty.

Zamawiający wymaga dla wszystkich wymienionych wyżej maszyn, pojazdów, urządzeń i wyposażenia dostawy dokumentów, homologacji i świadectw sporządzonych w języku polskim niezbędnych do zarejestrowania i eksploatacji:

- świadectwa zgodności CE;
- katalogów części zamiennych;
- kart gwarancyjnych,
- instrukcji obsługi,
- protokołów odbioru technicznego UDT z załącznikami – dla wózka widłowego oraz urządzenia hakowego;
- dla samochodu ciężarowego z urządzeniem hakowym - świadectwo homologacji;
- świadectw spełnienia normy emisji spalin EURO 6.

Brak ww. dokumentów upoważnia Zamawiającego do nieodebrania przedmiotu zamówienia.

3.8. Gwarancje, serwis.

Gwarancja na dostarczony przedmiot zamówienia min 36 miesięcy lub 3000 motogodzin liczona od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego przez Wykonawcę i Zamawiającego.

Czas reakcji serwisu do 72 godzin od daty pisemnego zgłoszenia awarii.

Wykonawca usunie na własny koszt wszelkie wady fabryczne w okresie trwania gwarancji jakości.

Wykonawca przeprowadzi w okresie gwarancji niezbędne przeglądy okresowe oraz dostarczy niezbędne części zamienne i eksploatacyjne, przy czym koszty tych czynności pokryje Zamawiający.

3.9. Dostawa.

Termin dostawy przedmiotu zamówienia max. 16 tygodni od daty podpisania umowy, jednak nie wcześniej jak 15.12.2014 r.

Miejsce dostawy – Regionalny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Woli Pawłowskiej, gmina Ciechanów.

3.10. Przeszkolenie pracowników Zamawiającego.

W terminie nie później niż 5 dni od daty podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego, Wykonawca przeprowadzi nieodpłatne szkolenie dla 9 pracowników Zamawiającego - dwóch mechaników, dwóch elektryków – w zakresie konserwacji, napraw pogwarancyjnych oraz dla 5 kierowców/operatorów sita wózka widłowego w zakresie obsługi i eksploatacji maszyn stanowiących przedmiot niniejszego Zamówienia.

Lista osób wyznaczonych do przeszkolenia zostanie przekazana Wykonawcy najpóźniej w dniu szkolenia. Wykonawca wystawi wszystkim przeszkolonym osobom dokument – certyfikat z przeprowadzonego szkolenia określający zagadnienia objęte szkoleniem potwierdzający ich udział w szkoleniu.

Miejsce szkolenia – Regionalny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi w Woli Pawłowskiej, gmina Ciechanów.